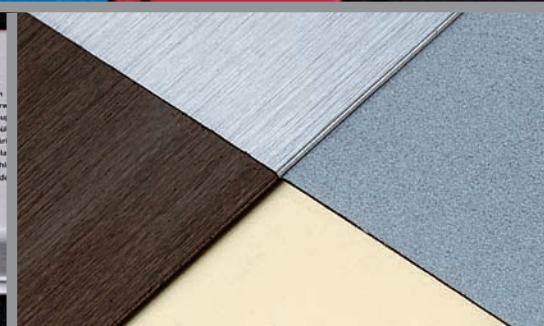


Eloxieren / Anodisieren

Natur · Färben · Edelstahloptik · Titanoptik · Sonderfarben
Matt · Seidenglanz · Hochglanz



Oberflächenschutz in allen Varianten



Eloxieren / Anodisieren

Anlagentyp	Technische Daten		
	Merkmal / Höchstwert		
Automatikanlage	Kapazität	6000	qm / Tag
	Teillänge	6500	mm
	Breite	500	mm
	Höhe	1800	mm
	Farben	Natur, Bronze, Gold, Schwarz	
	Verfahren	GS (übliches Eloxal), Harteloxieren	
	Besonderheiten	Glanzieren, chemisch	
Automatikanlage	Kapazität	2000	qm / Tag
	Teillänge	3000	mm
	Breite	400	mm
	Höhe	2000	mm
	Farben	Natur, Bronze, Schwarz, Rot, Gold, Sonderfarben	
	Verfahren	GS (übliches Eloxal)	
	Besonderheiten	Glanzieren, elektrolytisch Glanzieren, chemisch	
Automatikanlage	Kapazität	4000	qm / Tag
	Teillänge	7000	mm
	Breite	350	mm
	Höhe	1250	mm
	Farben	Natur, Bronze, Grau, Blau	
	Verfahren	GS (übliches Eloxal)	
	Besonderheiten	Glanzieren, chemisch	
Schichteigenschaften	Schichtstärke	5-25 μm (GS) 25-150 μm (Harteloxal)	
	Härte HV 0,025	max. 350 (GS) max. 500 (Harteloxal)	
Besonderheiten	Optik	Edelstahl-Look, Titanfarben, Seidenglanz, Hochglanz	
	Vorbehandlungen	Schleifen, Bürsten, Polieren, Strahlen, Entgraten	
	Service	Bedrucken (Aluprint), Folieren, Montage, Verkleben	
Qualität	Nachweise	ISO 9001 Qualanod (Euras)	
	Normen	DIN 17611 British Standard BS 3987 (nach spezieller Vereinbarung)	

ALBEA

Metalloberflächentechnik GmbH

Draisstraße 10

D-77948 Friesenheim-Schuttern

Telefon: + 49 (0) 7821- 6335 - 0

Fax: + 49 (0) 7821- 6335 - 51

www.albea.net • info@albea.net

