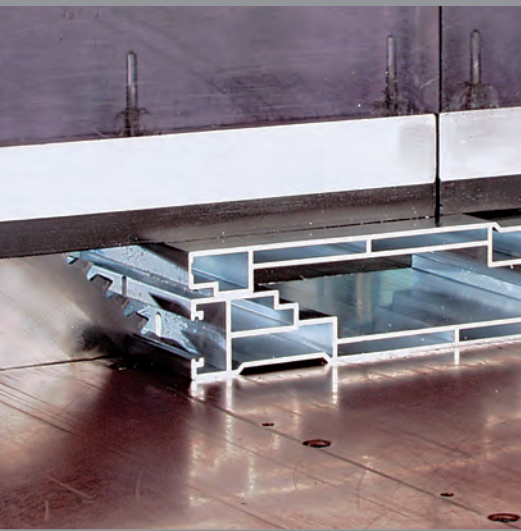
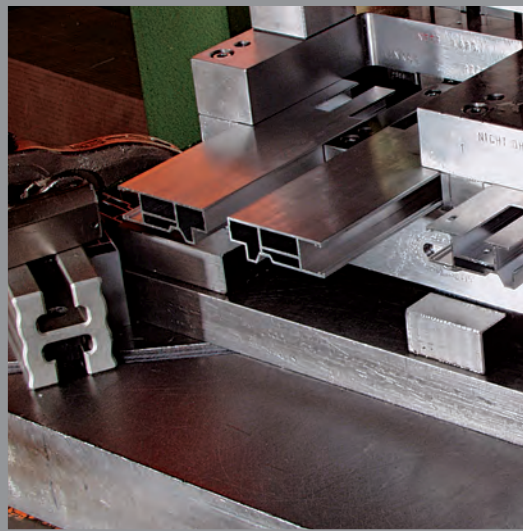


# Aluminiumbearbeitung

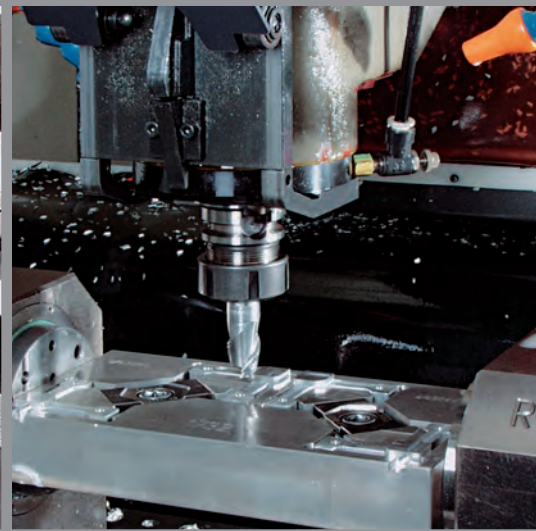
Sägen • Entgraten • CNC-Bearbeitung • Stanzen



Sägen

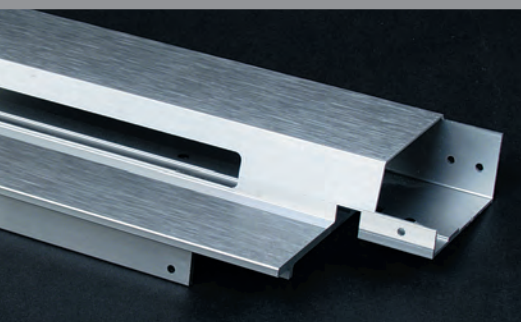


Stanzen



CNC-Fräsen

## Zerspanen und Umformen von Aluminiumprofilen



# Profilbearbeitung

Bearbeitung	Maschinentyp	Technische Daten Merkmal / Höchstwert	
Sägen / Entgraten	Automatiksäge	Stablänge	7000 mm
		Schnittbreite	600 mm
		Höhe	250 mm
	Gehrungssägen	Stablänge	7000 mm
		Schnittlänge	7000 mm
		Schnitthöhe	200 mm
		Schnittbreite	140 mm
	Bürstengratautomat	Teilelänge	2000 mm
		Teilehöhe	180 mm
Stanzen	Hydraulikpressen	Hubkraft	160 to
	Exzenterpressen	Hubkraft	125 to
CNC-Bearbeitung	Fräs-/ Bohr-Bearbeitungszentrum mit Teilapparate 360° und Stirnseitenbearbeitung	Anzahl Maschinen	15
		Verfahrwege	X=7300, Y=1150, Z=650 mm
		Spindeldrehzahl	18.000 U/min.
		Werkzeugplätze	60
Sonstige	Drehen - Biegen - Diamantieren Sondermaschinen nach Kundenwunsch		
Besonderheit	Werkzeug-/ Vorrichtungs-/ Musterbau im Haus	ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001	

## ALBEA

Aluminiumbearbeitung GmbH

Draisstraße 10  
D-77948 Friesenheim-Schuttern

Telefon: + 49 (0) 7821- 6335 - 0

Fax: + 49 (0) 7821- 6 27 86

www.albea.net • info@albea.net

